

Nazwa i rodzaj	
1.	<p><b>GBC Titan 110</b>            Prosty w obsłudze, szybki laminator z gorącym wałkiem do laminowania na gorąco i na zimno posiada dwa wałki rozwijające, jeden wałek do odwijania podkładu, możliwość zapamiętania dziewięciu zestawów parametrów, elektroniczna kontrola temperatury. Bardzo dobrze nadaje się do nakładania folii montażowej, laminacji oraz kapsulacji stosując laminaty typu „lo melt” lub standard.            Maks szerokość 1070 mm,            maks. temperatura grzania 143 °C,            maks. prędkość 3 m/min,            maks. grubość montażowa 12 mm,            Zasilanie jednofazowe</p>
2.	<p><b>GBC Titan 165</b>            Maks. szerokość 1570 mm,            maks. obszar grzejny 1550 mm,            Pozostałe parametry identyczne jak Titan 110</p>
3.	<p><b>GBC Talon 64</b>            Laminator przewidziany jest do prac ze średnią wydajnością, posiada stół podawczy,            Maks szerokość laminacji 1550 mm,            maks. temperatura grzania 150 °C,            maks. prędkość 3 m/min,            maks. grubość montażowa 12 mm,            maks. średnica rolki 254 mm            Zasilanie trójfazowe</p>
4.	<p><b>GBC Falcon 3064 WF</b>            Laminator w pełni profesjonalny, poza laminacją pozwala na wykonywanie termotransferu przy użyciu specjalnego papieru, posiada opcję laminacji odwróconej na zimno bez chłodzenia wałków gorących, pulpit sterujący na wysięgniku obrotowym            Maks szerokość 1620 mm,            maks. obszar grzejny 1600 mm,            maks. temperatura grzania 160 °C,            maks. prędkość 0 - 2 m/min,            maks. grubość montażowa 4.5 mm,            Zasilanie trójfazowe</p>
5.	<p><b>GBC Falcon 2064 WF</b>            Laminator w pełni profesjonalny, poza laminacją pozwala na wykonywanie termotransferu przy użyciu specjalnego papieru. Uproszczona wersja laminatora Falcon 3064 WF, posiada opcję laminacji odwróconej na zimno bez chłodzenia wałków gorących            Maks szerokość 1620 mm,            maks. obszar grzejny 1600 mm,            maks. temperatura grzania 160 °C,            maks. prędkość 0 - 2 m/min,            maks. grubość montażowa 4.5 mm,            Zasilanie trójfazowe</p>

6.	<b>SignMaker 25</b> Prosty w obsłudze, szybki laminator z gorącym wałkiem do laminowania na gorąco i na zimno posiada jeden wałek rozwijający jeden wałek do nawijania podkładu, przeznaczony do laminowania jednostronnego lub laminowania z równoczesnym naklejaniem na podkład. Szczególnie przydatny w studiach fotograficznych maks. szerokość 635 mm, maks. temperatura grzania 150 °C, maks. prędkość 2 m/min, maks. grubość montażowa 4.7 mm, Zasilanie jednofazowe
7.	<b>SignMaker 44</b> Maks. szerokość 109 mm, maks. temperatura grzania 150 °C, maks. prędkość 2 m/min, maks. grubość montażowa 4.7 mm, Pozostałe parametry jak w SignMaker 25

**alma trend sp. z o.o.**

40-669 KATOWICE

ul. Wojska Polskiego 2

tel./fax 032/2026485

[katowice@almatrend.com.pl](mailto:katowice@almatrend.com.pl)

41-500 CHORZÓW

ul. Karola Miarki 11

tel./fax. 032/2413582

[chorzow@almatrend.com.pl](mailto:chorzow@almatrend.com.pl)**Osoby odpowiedzialne:** Agnieszka KOŁODZIEJEWSKA, tel.: 0 605 599 433, Andrzej MISIEWICZ tel.: 0 601 484 698

30-134 KRAKÓW

ul. Zarzeczce 42a

tel./fax 012/6370450

[krakow@almatrend.com.pl](mailto:krakow@almatrend.com.pl)

45-750 OPOLE

ul. Dworska 2

tel./fax 077/4748624

[opole@almatrend.com.pl](mailto:opole@almatrend.com.pl)

60-867 POZNAŃ

ul. C.K. Norwida 14

tel./fax 061/8439155-57

[poznan@almatrend.com.pl](mailto:poznan@almatrend.com.pl)

02-145 WARSZAWA

ul. Wirazowa 123

tel. 022/8781835

[warszawa@almatrend.com.pl](mailto:warszawa@almatrend.com.pl)

51-126 WROCŁAW

ul. H. Kamińskiego 201-219

tel./fax 071/3276207

[wroclaw@almatrend.com.pl](mailto:wroclaw@almatrend.com.pl)

Sąd Rejonowy w Katowicach Wydział Gospodarczy KRS / Kapitał zakładowy 50 000 zł

KRS 0000162198 / Regon 003545177/ NIP 634-012-78-43

Nazwa i rodzaj	
1.	<p><b>GBC 1040WFc nowość</b></p> <p>Laminator GBC 1040WFc bardzo łatwy w obsłudze, zaprojektowany do zimnej laminacji wydruków do szerokości 1m. Małe gabaryty laminatora pozwalają na umieszczenie go na biurku, stole itp. Regulacja prędkości pozwala na komfort pracy.            Maks. grubość montażowa: 1.27 cm            Maks. prędkość: 0- 3,65m/min            Waga 75 kg.</p>
2.	<p><b>GBC 1064WFt z wałkiem nagrzewającym nowość</b></p> <p>Laminator GBC 1064 WFt łatwy w obsłudze, doskonały do laminowania wydruków eco-solwentowych oraz solwentowych w zakresie od 36" do 60". Możliwość regulacji prędkości pedałem. Laminator w wersji zimnej, dodatkowo z wałkiem nagrzewającym się do temp. 50°C (pozwala to na likwidację efektu srebrzystości laminatu)</p> <p>Maks. szerokość laminowania 1570 mm,            maks. prędkość 5 m/min,            maks. grubość montażowa 12 mm,            zasilanie: 220V            wymiary: 190x127x63,50 cm            średnica gilzy laminatu: do 18 cm            waga: 128 kg</p>
3.	<p><b>GBC 1064WFC</b></p> <p>Laminator 1064WFC jest „zimną” wersją Laminatora Titan 165, łatwy w obsłudze, doskonały do laminowania wydruków eco-solwentowych oraz solwentowych w zakresie od 36" do 60", możliwość regulacji prędkości pedałem.</p> <p>Maks. szerokość laminowania 1570 mm,            maks. prędkość 5 m/min,            maks. grubość montażowa 12 mm,</p>
4.	<p><b>Falcon 2080 WF</b></p> <p>Laminator GBC 2080WFt zaprojektowany jest do laminacji na zimno lub z podgrzaniem do 150 °C. grafik o szerokości 2m. Zawiera system bezpieczeństwa zatrzymujący pracę maszyny po złamaniu wiązki świetlnej. Docisk i aplikację automatycznie kontroluje system.</p> <p>Maks. średnica rolek 25.4 cm i rdzenia 7.6 cm            Maks. grubość montażowa: 25 mm            Maks. temperatura na wałku 150 °C,            Maks. prędkość 0-5m/min            Zasilanie jednofazowe</p>


**Trymery**

Nazwa i rodzaj	
1.	<b>Trimer 210</b> Wysokiej wydajności elektryczny trymer z nożem obrotowym. Maks. szerokość 2100 mm, maks. grubość materiału ciętego 1.8 mm
2.	<b>Trimer 250</b> Wysokiej wydajności elektryczny trymer z nożem obrotowym Maks. szerokość 2500 mm, maks. grubość materiału ciętego 1.8 mm
3.	<b>Trimer 300</b> Wysokiej wydajności elektryczny trymer z nożem obrotowym Maks. szerokość 3000 mm, maks. grubość materiału ciętego 1.8 mm
4.	<b>Elektro Foam Trim Plus 160</b> Max. grubość cięcia 30/10 grubość ( płyty piankowo kartonowe/płyty ze spienionego PCW, w niskich nakładach)
5.	<b>Elektro Foam Trim Plus 250</b>
6.	<b>Elektro Foam Trim Plus 310</b>

**alma trend sp. z o.o.**

40-669 KATOWICE

ul. Wojska Polskiego 2

tel./fax 032/2026485

[katowice@almatrend.com.pl](mailto:katowice@almatrend.com.pl)

41-500 CHORZÓW

ul. Karola Miarki 11

tel./fax. 032/2413582

[chorzow@almatrend.com.pl](mailto:chorzow@almatrend.com.pl)
**Osoby odpowiedzialne:** Agnieszka KOŁODZIEJEWSKA, tel.: 0 605 599 433, Andrzej MISIEWICZ tel.: 0 601 484 698

30-134 KRAKÓW

ul. Zarzecz 42a

tel./fax 012/6370450

[krakow@almatrend.com.pl](mailto:krakow@almatrend.com.pl)

45-750 OPOLE

ul. Dworska 2

tel./fax 077/4748624

[opole@almatrend.com.pl](mailto:opole@almatrend.com.pl)

60-867 POZNAŃ

ul. C.K. Norwida 14

tel./fax 061/8439155-57

[poznan@almatrend.com.pl](mailto:poznan@almatrend.com.pl)

02-145 WARSZAWA

ul. Wirżowa 123

tel. 022/8781835

[warszawa@almatrend.com.pl](mailto:warszawa@almatrend.com.pl)

51-126 WROCŁAW

ul. H. Kamińskiego 201-219

tel./fax 071/3276207

[wroclaw@almatrend.com.pl](mailto:wroclaw@almatrend.com.pl)

Sąd Rejonowy w Katowicach Wydział Gospodarczy KRS / Kapitał zakładowy 50 000 zł

KRS 0000162198 / Regon 003545177/ NIP 634-012-78-43